Nouvelle série SP 60 de Wirtgen :

trois machines aux multiples talents pour la pose de béton

Lorsqu’il s’agit de poser des chaussées et des profils monolithiques en béton avec précision et rentabilité, les machines à coffrage glissant de Wirtgen sont de la partie. De conception modulaire, elles peuvent être configurées individuellement et réaliser pratiquement tous les types de pose imaginables, y compris les formes spéciales.

**La série SP 60 remplace le modèle à succès SP 500 – et apporte de nouvelles possibilités d’utilisation**

Pouvant être mises en œuvre aussi bien pour la pose Inset (entre les trains à chenilles) que pour la pose Offset (en déporté), les machines de la série SP 60 sont les nouveaux talents de la pose de béton. Avec ses modèles SP 61/SP 61i, SP 62/SP 62i et SP 64/SP 64i, Wirtgen a développé une nouvelle génération de machines à coffrage glissant combinant la polyvalence du modèle à succès international SP 500 avec les technologies dernier cri de la série supérieure SP 90.

*Technologie moteur : une puissance accrue*

Dans le cadre des modifications apportées aux législations sur les gaz d’échappement, Wirtgen a doté les machines de la série SP 60 d’une puissance moteur accrue. Ainsi, les machines conformes aux normes d’émission de l’Union européenne Phase 4 et des États-Unis Tier 4 Final, équipées d’un puissant moteur Deutz de 180 kW, fournissent environ 40 % de puissance supplémentaire par rapport au modèle SP 500 (20 % de puissance supplémentaire en plus pour les machines conformes aux normes d’émission de l’Union européenne Phase 3a et des États-Unis Tier 3). Si la puissance moteur est désormais accrue, la consommation de carburant est réduite dans un souci de développement durable grâce au mode ECO qui adapte automatiquement la puissance moteur aux besoins du chantier.

*Technologie hydraulique : un nouveau concept*

La série SP 60 présente désormais davantage de fonctionnalités pilotées par commande hydraulique. Grâce au nouveau concept hydraulique, l’énergie est utilisée avec une bien meilleure efficacité et est également disponible pour de nouveaux équipements supplémentaires en option : par exemple pour le trimmer et la grande vis d’alimentation dans les applications Offset, ou encore pour les quatre bras mobiles pivotants qui assurent un passage du mode de transport en mode de travail plus rapide. La conception du système commence par un équipement de base, extensible de façon modulaire par toute une série d’options, ce qui permet au client d’adapter la machine à ses besoins et de gagner en rentabilité.

*Technologie de commande machine : des systèmes intelligents*

Les machines à coffrage glissant de Wirtgen offrent également une commande de machine à la pointe de la technologie. Les interfaces pour le système de diagnostic du Wirtgen Group WIDIAG ou pour WITOS FleetView, ou encore l’équipement Paving Plus disponible en option, assistent l’utilisateur dans son travail. Combinés à Paving Plus, les bras pivotants peuvent également contourner habilement les obstacles rencontrés pendant la pose de béton.

En outre, la direction de la transmission, disponible en option dans la série SP 60, améliore la manœuvrabilité. Permettant de réaliser un angle de direction des chenilles de 90° ou de 120°, l’option de direction de la transmission apporte un avantage décisif, notamment lors du positionnement de la machine sur le chantier.

Une autre nouveauté est la possibilité de choisir entre deux tailles de trains à chenilles. Quel est l’avantage de cette option ? Sur les chantiers en terrain non cohésif, il est nécessaire de stabiliser les bandes de chaussée avant le passage des machines à coffrage glissant. Équipées de trains à chenille de plus grandes dimensions, d’où une pression de surface réduite, les machines exercent une moindre pression sur le sol, ce qui leur confère une meilleure stabilité. Autant d’avantages qui contribuent également à améliorer la qualité de pose.

**Des synergies bénéficiant à toutes les séries**

Lors du développement de la nouvelle série SP 60, Wirtgen a non seulement intégré les technologies les plus modernes, mais également mis l’accent sur une plus grande simplicité de conduite des machines ainsi que sur des synergies avec la série SP 90.

*Un concept de conduite et de commande commun*

Une passerelle traversant, pour la première fois, toute la largeur de la machine, ainsi que le concept de conduite et de commande, comparable à celui de la SP 90, composé d’un système de commande central et, en version standard, de quatre systèmes de commande supplémentaires décentralisés offrent au conducteur de la machine une utilisation à la fois simple et flexible. Des interfaces intelligentes permettent ici de raccorder d’autres options selon le principe Plug & Work. Ainsi, entre autres, des télécommandes peuvent être montées sur chaque train à chenilles afin de simplifier et d’accélérer le réglage de la machine à coffrage glissant – par exemple le positionnement et la mise en position initiale du train de roulement et des bras pivotants.

*Un système de moules Inset et Offset*

Selon un principe modulaire, le client peut, à l’instar des SP 94/SP 94i et SP 92/SP 92i, choisir entre différents systèmes de moules pour la pose Inset – qui sont entièrement compatibles avec les modèles de la série SP 90. Ainsi, la SP 64/SP 64i (4 chenilles sur les bras pivotants) et la SP 62/SP 62i (braquage par freinage unilatéral) peuvent poser des revêtements en béton jusqu’à 6,0 m de largeur et 450 mm d’épaisseur en version standard – ou plus sur demande du client. Avec un vibreur électrique (sans goujonneuse), la pose de béton peut même s’effectuer sur des largeurs de pose pouvant atteindre 7,5 m.

En outre, différents moules et de multiples options sont disponibles pour la pose Offset – trimmer, différents convoyeurs à bande ou vis sans fin. En version à 3 ou 4 trains à chenilles, la SP 61/SP 61i pose des profils monolithiques de moyenne à grande taille, à gauche ou à droite de la machine. Elle permet ainsi de réaliser pratiquement toutes les formes de profils – bordures de chaussées, barrières de sécurité, caniveaux ou chemins de 3,6 m de largeur – avec une qualité élevée et en toute rentabilité. Les colonnes des trains de roulement, à course rallongée, permettent désormais à la machine de se relever jusqu’à 1 100 mm de hauteur et de fournir 17% de puissance supplémentaire par rapport au modèle SP 500. Une option qui, précisément sur les chantiers exigus – par exemple lors du relevage d’un coffrage de barrière de sécurité – offre à l’utilisateur un maximum de flexibilité. Les réserves de puissance plus importantes permettent également d’utiliser des coffrages Offset plus lourds et donc d’élargir le champ d’applications des machines.

**La série SP 60 : l’intermédiaire entre les machines à coffrage glissant Inset et Offset**

La nouvelle série SP 60 de Wirtgen ne vient pas seulement élargir la diversité d’applications de cette catégorie de puissance jusqu’à 6,0 m de largeur de pose (Inset) et pour les applications Offset. Avec la SP 61/SP 61i, SP 62/SP 62i et SP 64/SP 64i, la gamme de machines à coffrage glissant est portée à 12 modèles.

Ainsi, la série SP 60 fait le lien : elle complète le haut de la gamme des machines Offset – composée de la SP 15i et de la SP 25i – et assure la transition avec les modèles de taille moyenne de la série SP 90, avec des largeurs de pose allant jusqu’à 9,5 m. La famille de produits est encore complétée par les grandes machines à coffrage glissant pouvant poser des chaussées jusqu’à 16 m de largeur.

Foto :

|  |  |
| --- | --- |
|  | SP64i\_TCM  La nouvelle série SP 60 de Wirtgen apporte des solutions flexibles pour la pose de béton haut de gamme Inset ou Offset. Les machines de traitement de surface entreprennent la finition dans les règles de l’art des revêtements en béton fraîchement posés, comme c’est le cas avec la nouvelle Wirtgen TCM 180i. |

Vous obtiendrez de plus amples informations auprès de :

WIRTGEN GmbH

Corporate Communications

Michaela Adams, Mario Linnemann

Reinhard-Wirtgen-Strasse 2

D-53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone: +49 (0) 2645 131 – 0

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

e-mail: presse@wirtgen.com

www.wirtgen.com